



TOMRA
S1
Rugged

Gotowy na wyzwania, w każdych warunkach



STANDALONE LINE



Zyskaj więcej czasu dla pracowników Twojego sklepu

Kosz modelu TOMRA S1 Rugged może pomieścić o jedną trzecią więcej niż jego poprzednik, a to oznacza znacznie radsze opróżnianie koszy i krótsze przerwy w działaniu urządzenia. Dzięki temu skrócisz czas potrzebny do jego codziennej obsługi.



Wybierz urządzenie odporne na warunki atmosferyczne

Model TOMRA S1 Rugged został specjalnie zaprojektowany, aby wytrzymać intensywne użytkowanie oraz ekspozycję na warunki atmosferyczne w obszarach miejskich. Ten recykłomat sprostą wszelkim wyzwaniom dzięki najwyższej integralności systemu i odporności na wilgotne warunki w zewnętrznych lokalizacjach.

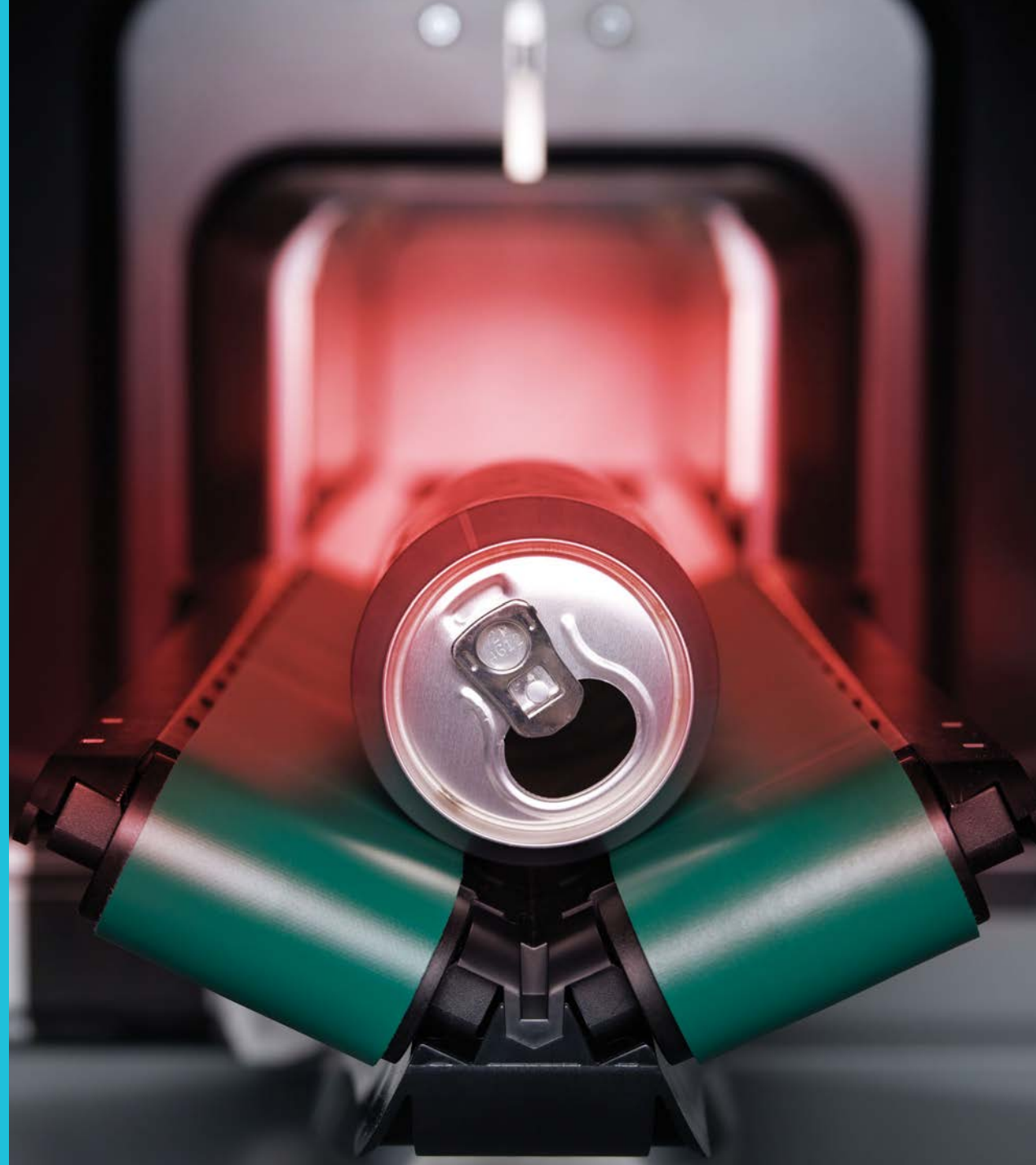


Stwórz zoptymalizowany interfejs użytkownika

Pozytywne doświadczenia z recyklingiem sprawiają, że Twoi klienci wrócą i podzielą się opinią z innymi. Recykłomat TOMRA S1 Rugged, który korzysta z technologii TOMRA Flow Technology™, przyjmuje opakowania sprawnie i szybko, wyświetlając na ekranie proste i łatwe do odczytania instrukcje - nawet w jasnym świetle słonecznym.

Bądź przygotowany, gdy klienci przyniosą odpady do recyklingu

Przyjmij więcej puszek, plastikowych i szklanych butelek za pomocą urządzenia, które jest łatwe w utrzymaniu i obsłudze. TOMRA S1 Rugged zapewni Ci wysoką wydajność, a jeśli zajdzie taka potrzeba, nasz zespół jest w gotowości do wsparcia. Dzięki temu będziesz odpowiednio przygotowany, gdy klienci zdecydują się oddać opakowania do recyklingu w Twoim sklepie.



Recykłomat z inteligentnymi cyfrowymi rozwiązaniami

Model TOMRA S1 Rugged jest w pełni kompatybilny z pakietem rozwiązań cyfrowych i interfejsami (API), które poprawiają efektywność operacyjną, angażują Twoich klientów oraz maksymalizują czas pracy urządzenia, tworząc w ten sposób optymalne doświadczenia związane z recyklingiem - zarówno wśród klientów, jak i pracowników.



Sprzedawcy mają cenny wkład w rozwój światowego recyklingu

System kaucyjny dla opakowań po napojach to niezwykle efektywne rozwiązanie, które pozwala odzyskiwać i ponownie wykorzystywać cenne surowce. W TOMRA nazywaliśmy to Clean Loop Recycling.

Jako sprzedawca jesteś w sercu tej pętli. To w Twoim sklepie konsumenci kupują i zwracają opakowania po napojach.

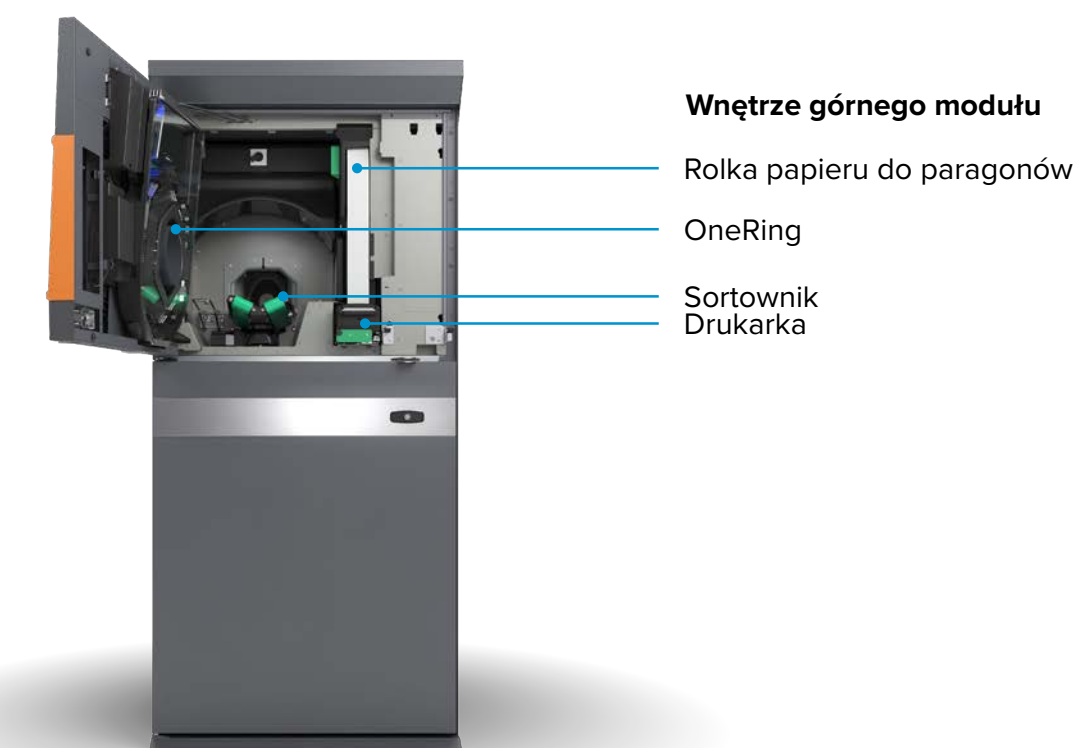
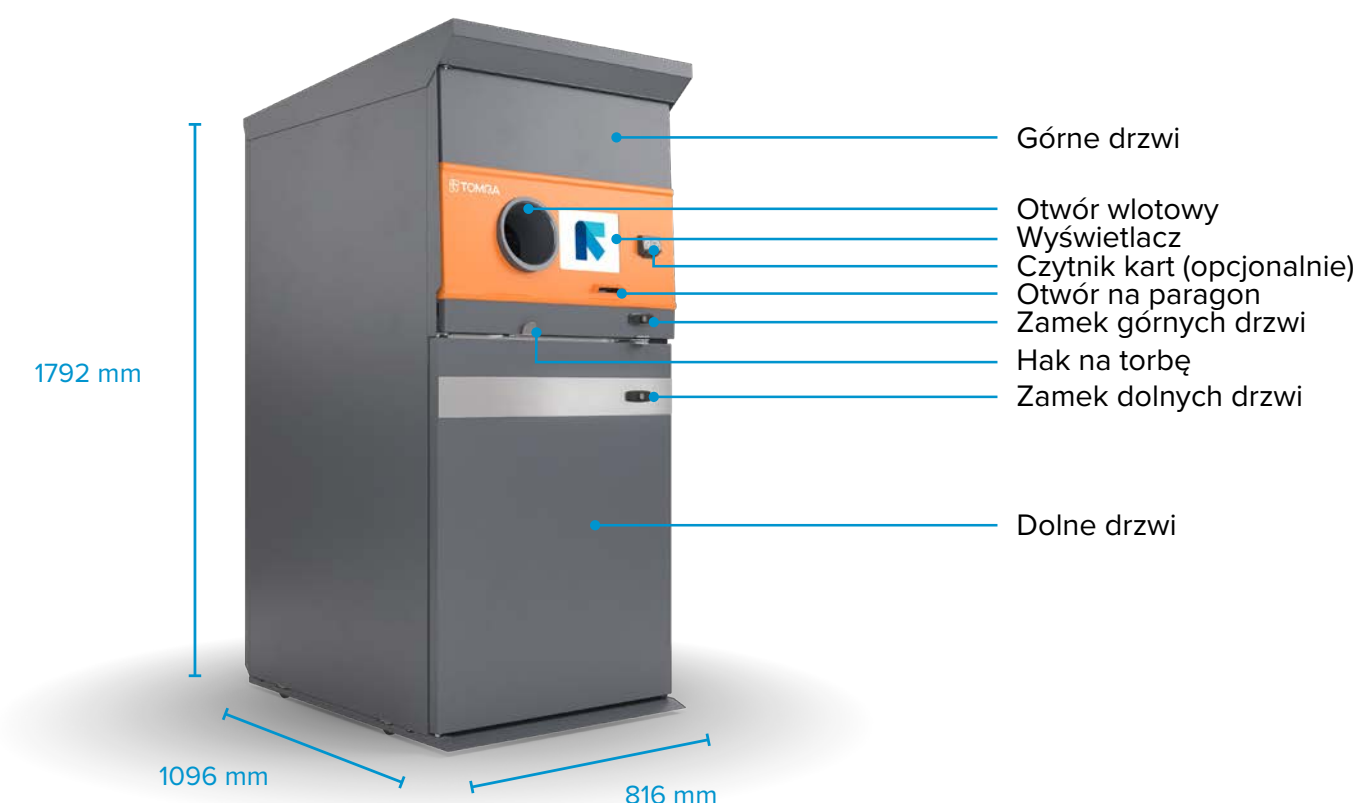


Recykling się opłaca

Dzięki współpracy z TOMRA, klienci Twojego sklepu poznają recykling od najlepszej strony. Inwestując w mądre i nowoczesne rozwiązania, otrzymasz nie tylko realne wsparcie dla działania sklepu, ale także gwarancję zadowolenia klientów.

TOMRA S1™ Rugged

Gotowy na wyzwania,
w każdych warunkach



DANE TECHNICZNE*

| | |
|--|----------------------------|
| Wymiary [sz. x gł. x wys.] | 816 mm x 1100 mm x 1792 mm |
| Wysokość podajnika | 1210 mm |
| Zakres regulacji wysokości | +25 mm |
| Przestrzeń zajmowana przez urządzenie | 0,9 m ² |
| Waga¹ | 323 kg ¹ |

STANDARDOWA KONFIGURACJA*

| | |
|----------------------------------|---|
| Typ urządzenia | Recykloamat wolnostojący |
| Kierunek rozładunku kosza | Od przodu |
| Liczba modułów i koszy | 1 moduł, 1 kosz |
| Kompaktory* | zgniatarka PET / zgniatarka do puszek / zgniatarka uniwersalna MIX (puszki, butelki PET), zgniatarka do szkła. Zsypanie do szklanych butelek bądź plastikowych butelek PET nadających się do ponownego wykorzystania* |
| Kolory | RAL 7024 [opcja personalizacji wyglądu urządzenia] |
| Interfejs użytkownika | Wyświetlacz: 10,4" wyświetlacz dotykowy o wysokiej jasności, odpowiedni do bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne, możliwość wyświetlania obrazu i dźwięku, wskazówki dla użytkownika na ekranie urządzenia Drukarka: Termiczna |

* Wybór kompaktora może zależeć od wybranego typu zasilania maszyny (1ph/3ph).

IDENTYFIKACJA

Technologia rozpoznawania TOMRA Flow Technology™ (natychmiastowe rozpoznawanie 360°, rozpoznawanie kształtu, pełne wykrywanie opakowań, rozpoznawanie kodów kreskowych, wykrywanie metalu)

Prędkość² Do 45 opakowań na minutę²

POJEMNOŚĆ MAGAZYNOWA*

Przyjmowane/akceptowane opakowania Do 3 rodzajów pojemników jednorazowych (plastikowe i szklane butelki oraz puszki) oraz 1 rodzaj opakowania wielokrotnego użytku (PET)

Pojemność magazynowania na kosz³⁻⁴
Butelki PET: Do 1100 (sprasowanych 0,5l)³
Puszki: Do 3200 (sprasowanych 0,33l)³
Szklane butelki: Do 350⁴

Rozmiary opakowań 50-130 mm x 80-360 mm (gł. x wys.)

ŚRODOWISKOWE

Wilgotność Maksymalnie 90% wilgotności względnej, bez kondensacji

Temperatura -20° C do +40° C / -4°F do 104°F

Hałas <72 dB (puszka/plastik), <83 dB (szkło)

Kod IP IPX4 zgodnie z normą EN 60529

ELEKTRYCZNE

Pobór mocy Idle 59 W – Max. 2 kW

Zasilanie EU 400 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 50 Hz, 16 A

Zasilanie USA 208 V AC - 3-fazowe z uziemieniem, 60 Hz, 20 A

* W zależności od wyboru kompaktora.

POŁĄCZENIE

Zewnętrzny interfejs IT LAN (Ethernet TCP/IP), kompatybilny z POS

Narzędzia cyfrowe W pełni kompatybilny z portfolio produktów cyfrowych i interfejsów API firmy TOMRA

* Może się różnić w zależności od kraju ze względu na różnice w materiałach, kształtach i rozmiarach opakowań na napoje.

¹ Może się różnić w zależności od opakowania.

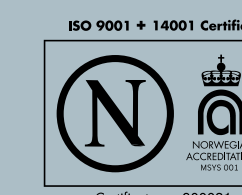
² Skuteczność różni się w zależności od rynku i przepisów dotyczących systemów kaucyjnych.

³ Pojemności różnią się w zależności od rodzaju opakowań i przepisów dotyczących systemu kaucyjnego.

⁴ Waga ograniczona.



Wejdź na stronę <https://www.tomra.com/pl-pl/reverse-vending>



CERTYFIKAT TOMRA
TOMRA SYSTEMS ASA wdrożyła i utrzymuje System Zarządzania Jakością i Środowiskiem, który spełnia wymogi Nemko dotyczące Certyfikacji Systemu Zarządzania oraz normy NS-EN ISO 9001:2015 i NS-EN ISO 14001:2015, o zakresie opisanym przez organizację w dniu 29 maja 2018 roku. Certyfikat obejmuje rozwój i dostarczanie zautomatyzowanych systemów do recyklingu.



Oznaczenie CE na tym produkcie potwierdza zgodność z następującymi europejskimi dyrektywami: 2006/42/WE, Prawodawstwo Wspólnoty dotyczące urządzeń. 2014/30/UE, Zgodność elektromagnetyczna (EMC). 2011/65/UE, Ograniczenia stosowania niebezpiecznych substancji (RoHS). 2012/19/UE, Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacjach bez wcześniejszego powiadomienia. Pomimo podejmowania wszelkich starań w celu zapewnienia dokładności wszystkich informacji zawartych w tym dokumencie, TOMRA nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy, nieścisłości lub pominięcia. Wszystkie produkty i oferty są zależne od dostępności w danym kraju. Prosimy rozważyć wpływ na środowisko przed dokonaniem wydruku.

TOMRA Collection

TOMRA Collection jest częścią Grupy TOMRA, która z hasłem Leading the Resource Revolution prowadzi rewolucji surowcowej poprzez zmianę sposobu pozyskiwania, wykorzystywania i ponownego użycia światowych zasobów.

Zainstalowała już około 85 000 urządzeń na ponad 60 rynkach na całym świecie, do których rocznie trafia ponad 46 miliardów zużytych butelek i puszek. Są to surowce nadające się do ponownego przetworzenia, z których mogą powstać nowe opakowania.

Clean Loop Recycling to łatwy i satysfakcjonujący sposób dokonywania wyborów, które są w stanie odmienić świat.

Wejdź na stronę tomra.com/pl-pl

